



MASINI DE FASONAT TIP S (cu 4 suporti) PF 34-S / PF 40-S / PF 45-S / PF 55-S



Forta si inovatie.

Pentru utilizarea "inteligenta" a discului de fasonare.

Gama de masini tip S a fost denumita astfel datorita design-ului diferit al mesei de lucru, echipata cu un disc de fasonare pentru dubla procesare si doi suporti care se deplaseaza de-a lungul acesteia, permitand procesarea in patru pozitii diferite.

Mai mult, intregul echipament este proiectat pentru obtinerea razelor mari, asa cum prevad standardele de fasonare, pentru care sunt necesare mandrine cu diametrul de 10÷12 ori mai mare decat cel al otelului procesat.

Aceste rezultate nu se pot obtine cu alte masini.

Accesorii recomandate:

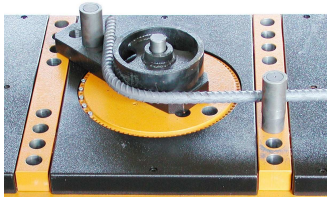
- **Set unelte pentru confectionat etrieri**



1. Sistem de fasonare utilizand echer si pin central (pentru fasonare bare cu diametre mici - max. 16 mm).



2. Sistem de fasonare cu pini si bucxes pentru bare cu diametre mai mari de 16mm.



3. Fasonare cu dispozitiv special pentru raze mari.



4. Sistem fasonare etrieri cu accesorii la cerere. Disponibil pentru bare cu diametre pana la Ø10, 16 sau 20.



- **Unitate electronica de comanda 10/50 (computer)**



Ofera posibilitatea de a memora pana la 50 de programe a cate 10 operatii/program. Operatiile se succed automat, in mod continuu, in sens orar si antiorar.

- **Variator de viteza (standard pentru PF45/S si PF55/S)**



Invertorul incorporat permite selectarea vitezei discului, corespunzatoare operatiei in desfasurare.
Turatia poate varia intre 8 si 16 rpm.

- **Pedale de comanda**



Doua pedale de comanda pentru actionare in sens orar sau antiorar care permit fasonarea rapida a barelor fara repositionarea acestora sau a dispozitivelor de lucru.

- **Panou de comanda cu selectoare (1 sau 8 selectoare)**



8 selectoare ce pot controla pana la 8 operatii cu 4 unghiuri diferite. Operatiile se realizeaza in secventa automata.

- **Dispozitiv de fasonat spire, inele, cercuri)**



Pentru obtinerea elementelor de armare a pilonilor, tunelelor si silozurilor.



DATE TEHNICE (caracteristici generale)	PF 34-S	PF 40-S	PF 45-S	PF 55-S
Nr. rot/min dorn de fasonare (1 ^a viteza)	8	8	7 / 14	5 / 12
Nr. rot/min dorn de fasonare (2 ^a viteza)	16	16		
Putere motor kW (1 ^a viteza)				
Putere motor kW (2 ^a viteza)	1,5	2,2	4	5,5
Greutate Kg.	300	380	680	800

PF 34.S	FASONARE (viteza 8 rot/min) Diametrul barei cu rezistenta la rupere 650 N/mm²											
Diametre	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28		
Nr. Bare	7	6	4	3	3	2	2	1	1	1		
PF 40.S	FASONARE (viteza 8 rot/min) Diametrul barei cu rezistenta la rupere 650 N/mm²											
Diametre	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	
Nr. bare	5	4	3	2	2	2	1	1	1	1	1	
PF 45.S	FASONARE (viteza 7 rot/min) Diametrul barei cu rezistenta la rupere 650 N/mm²											
Diametre	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	
Nr. bare	4	3	3	2	2	1	1	1	1	1	1	
PF 45.S	FASONARE (viteza 14 rot/min) Diametrul barei cu rezistenta la rupere 650 N/mm²											
Diametre	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	
Nr. bare	6	4	3	3	2	2	1	1	1	1	1	
PF 55.S	FASONARE (viteza 5 rot/min) Diametrul barei cu rezistenta la rupere 650 N/mm²											
Diametre	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	
Nr. bare	3	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	
PF 55.S	FASONARE (viteza 12 rot/min) Diametrul barei cu rezistenta la rupere 650 N/mm²											
Diametre	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	
Nr. bare	4	3	3	2	2	1	1	1	1	1	1	