

**MODEL CS 40 SX**
**MASINA PENTRU FASONAT BARE LA AMBELE CAPETE CU DOUA UNITATI DE FASONARE**
**CARACTERISTICI TEHNICE**

Tensiune de alimentare	400 V - 50 Hz
Alta tensiune la cerere	27,4 Kw
Cale de rulare suplimentara	7,4 Kw
<b>Bancull de prelucrare al masinii</b>	
Lungime	12000 mm
Extinderea unitatii	2000 mm
Dimensiunea cilindrului	800 mm
Distanta dintre cilindri	1000 mm
<b>Masini de fasonat</b>	
Una fixa si una mobila	
Masina de fasonat mobila (translatie cu motor fara perii)	
Distanta minima intre cele doua axe de fasonare	1100 mm
Distanta maxima intre cele doua axe de fasonare	12000 mm
Viteza maxima de translatie a masinii de fasonat mobile	40 m/1'
<b>Accesorii aditionale</b>	
Rolerul transportor aditional cu unitate de descarcare	12000 mm
Distanta dintre axe	1000 mm
Unelte de fasonat bi-directionale	
Doa unitati de fasonare cu sistem de directionare central - distanta minima	1500 mm
Cap de fasonare bi-directional cu autopozitionarea bratului de contrast	
<b>Echipament standard</b>	
Unelte pentru stabilirea diametrului	30-40-50-70-100-150-200-250
Diametrul bucselor de siguranta	90-110 mm
Inaltimea periiilor si a bolturilor	90 mm
Suportul pentru etrieri (latime)	150-234 mm
Gabarit	15305x3400x900 (h) mm

**CAPACITATE DE PRODUCTIE**

<b>Rezistenta maxima a fierului beton</b>	
Rezistenta max. la forfecare	600 N/mm <sup>2</sup>
Tensiunea max. la intindere	650 N/mm <sup>2</sup>
<b>Diametre prelucrabile</b>	
<b>Numar de bare</b>	<b>Diametru</b>
1	40 mm
2	32 mm
3	26 mm
4	20 mm
Viteza de fasonare	6,5 - 13 kg/1'
<b>Toleranta</b>	
Lungime	± 5 mm
Unghiuri fasonate	± 1°