

FORMAT S

Masina automata pentru
fasonat etrieri si bara la un capat (materia prima – colaci)

CARACTERISTICI TEHNICE

Tensiune de alimentare	380 V – 50 Hz
Alta tensiune la cerere	200/415 V – 50/60 Hz
Putere instalata	26 kW
Capacitatea hidraulica a unitatii	300 l
Viteza de alimentare	0 + 1,4 m/s
Viteza de fasonare	0 + 1000 °/s
Timpul de forfecare	4/10 s
Unelte pentru stabilirea diametrelor	12 – 24 – 32 – 40 – 48 mm
Capacitatea maxima a statiei de alimentare	3000 kg
Gabarit	
Masina	3720 x 1800 x 2200 mm
Unitate de control	2500 x 470 x 1940 mm
Statie de alimentare LCM	2500 x 2203 x 3000 mm
Dimensiuni	
Masina	4180 kg
Unitate de control	110 kg
Statie de alimentare LC	1194 kg

CAPACITATE DE PRODUCTIE

Gradul de procesare a materialului (OB sau PC)	
Rezistenta max. la forfecare	600 N/mm ²
Tensiunea max. la intindere	700 N/mm ²
Diametre prelucrabile	
Intr-un singur fir OB si/sau PC	Ø 4 + 12 mm
Doua fire OB si/sau PC	Ø 10 mm
Operatiuni pentru fiecare proces de fasonare	
Laturi fasonate	1+28
Unghiuri fasonate	1+27
Lungimea maxima a partii verticale (fasonare in sensul acelor de ceasornic)	2000 mm
Lungimea minima a primei laturi	30 mm
Lungimea minima a ultimei laturi	20 mm
Deschiderea maxima a unghiului fasonat in sensul acelor de ceasornic	180°
Deschiderea maxima a unghiului fasonat in sensul invers acelor de ceasornic	180°
Toleranta	
La fasonarea laturilor etrierilor	± 1 mm
La fasonarea unghiurilor	± 1°
Productivitate	
Cantitatea de etrieri / ora (lungimea de 1100 mm cu 5 indoituri)	1400
Capacitate de programare	
Coduri programate in memorie	Fara limite
Coduri preprogramate in memorie	52